SERVICE MANUAL
Model 11710,11740-10,11741-10 & 13720

General

Thank you for choosing a high quality pump, developed and manufactured by Eurolube Equipment AB Sweden.
This pump serie of 1:1 & 3:1 are designed to move a broad spectrum of fluids. 11740-10 & 11741-10 are suitable for Coolants & anti freeze. 11710 & 13720 can move chemicals, who are compatible to AISI 316, Viton & PTFE seals. The pump´s 2” bung adapter allows installation directly onto original containers or bulk tanks. The stub pumps accepts a variety of different lenght and types of extension and/or suction tubes. Please refer to the sales Catalogue for details on accessories etc., or our website: www. eurolube.com



A pump´s ability to deliver fluid is based on the pressure (bar/psi) and quantity of air supplied to the air- motor and the amount of material discharge (back) pressure to be overcome within the system.

WARNING !

Do **NOT** pump chemicals who is not compatible to chosed pump or other explosive fluids. An explosion can result in the pumps when aluminium and zink parts come in contacts with certain solvents. Never point a control valve at any portion of your body or another person. Accidential discharge of pressure and/or material can result in injury.
Read these instruction carefully before installation, operation or service.

DO NOT EXCEED MAX. AIR-PRESSURE.

Allmänt

Tack för att ni valde en kvalitetspump utvecklad och tillverkad av Eurolube Equipment AB. Denna serie pumpar 1:1 & 3:1 är konstruerade för pumpning av ett brett spektrum av vätskor. 11740-10 och 11741-10 är avsedda för spolarvätska och glykolblandng.. 11710 och 13720 klarar att pumpa kemikalier som är kompatibla med SS2343, Viton och PTFE tätningar. I varje pump ingår 2” fatadapter för installation direkt i standard fat eller tankar. Korta pumpmodeller är avsedda för anslutning av olika typer av förlängningsrör, anslutningslangar för tankar mm. För detaljerad information, hänvisar vi till vår kompletta produktkatalog, eller vår hemsida: www. eurolube.com

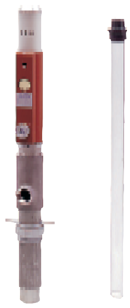


En pumps förmåga att leverera vätska, baseras på lufttryck (bar) och luftflöde (l/min) till luftmotor, samt mottryck som uppstår mellan pump och utloppsventil.

OBS !

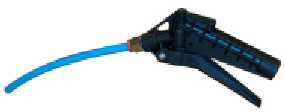
Pumpa **EJ** kemikalier som inte är kompatibla med vald pump eller explosiva vätskor. Pumpen innehåller aluminium och zink som kan orsaka explosion i vissa kemikalier. Rikta aldrig utloppsmunstycke mot någon kroppsdel eller någon annan person. Vätska kan lätt tränga in igenom hud och förorsaka skador.
Läs dessa intruktioner innan pumpen installeras, används eller vid service.

ÖVERSKRID EJ MAX. ARBETSTRYCK.



Visit our website / besök vår hemsida: www.eurolube.com







Eurolube Equipment AB
Box 36 SE-711 21 Lindesberg Sweden Phone + 46 581 83665 Fax 46 581 40975 email: eurolube@eurolube.com website: www.eurolube.com

DATA / PUMP MODEL	**11740-10**	**11741-10**
Pump ratio / tryckförhållande	1:1	1:1
Max. air-pr. / max lufttryck	10bar (150psi)	10bar (150psi)
Min. air-pr. / min lufttryck	3 bar (45psi)	3 bar (45psi)
Del:min / kapacitet:min *)	40L (10,6gpm)	40L (10,6gpm)
Air inlet / luftansl.	1/4"BSP	1/4"BSP
Pump outlet / pump utlopp	3/4"BSP	3/4"BSP
Pump inlet / pump inlopp	-	1"BSP
Pump tube L. / Längd pumprör	935mm (36,8")	205mm (8,1")
Pump tube dia. / Pumprörsdiam.	ø50mm (1,97")	ø50mm (1,97")
Total lenght / totallängd	1240mm (48,8")	510mm (20,1")
Ship weight / lev. vikt	5,5kg (12,1lb)	3,6kg (7,9lb)

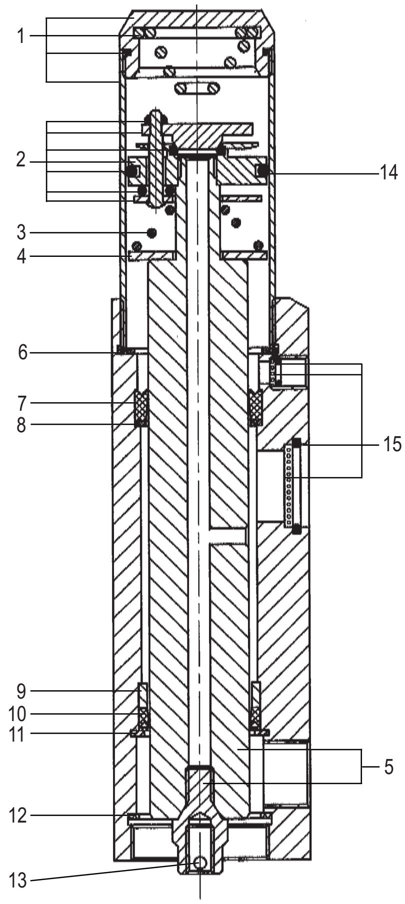
SPARE PARTS / RESERVDELAR

Description / Benämning	No / nr	Item no./ pos nr.	No / nr	Item no./ pos nr.
Packing kit / packningssats	1518157	6,7,8,9,10,11,12,13,14,16.	1518157	6,7,8,9,10,11,12,13,14,16.
Air-valve cpl./ventilmekanism kpl.	1517183	2,3,4,6.	1517183	2,3,4,6
Central bar cpl. / centralstång kpl.	1518158	5,6,7,8,9,10,11,12,13.	1518158	5,6,7,8,9,10,11,12,13.
Air-cyl. cpl. / luftcylinder kpl.	1517185	1,6.	1517185	1,6.
Piston kit cpl. / kolv kpl.	1518159	12,13,20.	1518159	12,13,20.
Foot valve cpl. / bottenventil kpl.	1117507	21.	1117456	21.
Pump tube cpl. / pumprör kpl.	1517711	12,13,17.	1517713	12,13,17,23.
Piston rod cpl. / kolvstång kpl.	1518160	12,13,18,19,20.	1518161	12,13,18,19,20.
Bung adapter / fatadapter	1117065	--	1117065	--
Air filter kit / luftfiltersats	1518128	15.	1518128	15.

*) Water, air-pr. 10 bar (150 psi), free flow / vatten, lufttryck 10 bar, fritt flöde.

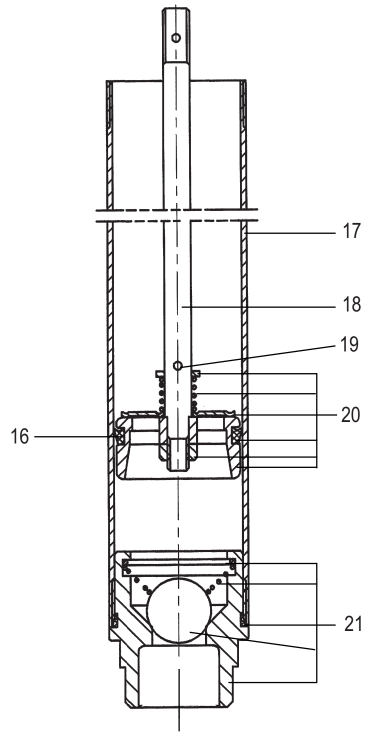
Air motor/luftmotor

11740-10 & 11741-10



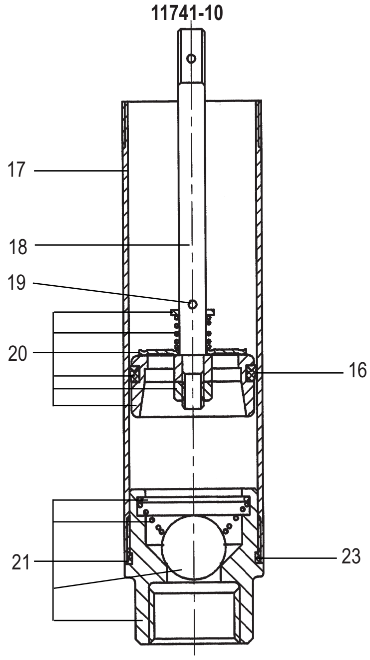
Pump tube/pumprör

11740-10



Pump tube/pumprör

11741-10



Eurolube Equipment AB

Box 36 SE-711 21 Lindesberg Sweden Phone + 46 581 83665 Fax 46 581 40975 email: eurolube@eurolube.com website: www.eurolube.com

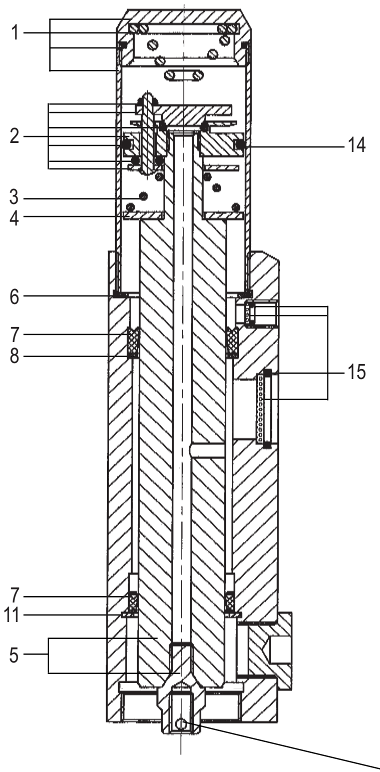
SERVICE MANUAL
Model 11710, 13720

DATA / PUMP MODEL	**11710**	**13720**
Pump ratio / tryckförhållande	1:1	3:1
Max. air-pr. / max lufttryck	10 bar (150psi)	10 bar (150psi)
Min. air-pr. / min lufttryck	3 bar (45psi)	3 bar (45psi)
Del:min / kapacitet:min *)	25L (6,6gpm)	35L (9,2gpm)
Air inlet / luftansl.	1/4"BSP	3/8"BSP
Pump outlet / pump utlopp	1"BSP	1"BSP
Pump inlet / pump inlopp	1"BSP	1"BSP
Pump tube L. / Längd pumprör	220mm (8,7")	220mm (8,7")
Pump tube dia. / Pumprörsdiam.	ø54mm (2,12")	ø54mm (2,12")
Total lenght / totallängd	690mm (27,2")	810mm (31,9")
Ship weight / lev. vikt	7,9kg (17,6lb)	10kg (22,2lb)

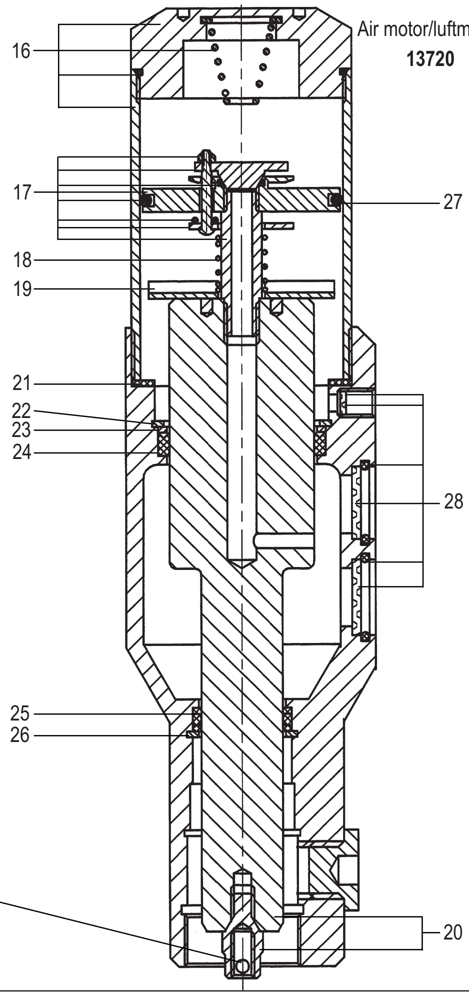
SPARE PARTS / RESERVDELAR

Description / Benämning	No / nr	Item no / pos nr.	No / nr	Item no / pos nr.
Air motor kit / luftmotorsats	1518162	6,7x2,8,11,13,14.	1538169	13,21,22,23,24,25,26,27.
Fluid kit / vätskesats	1518163	13x2,29,32,37.	1518163	13x2,29,32,37.
Air-valve cpl./ventilmekanism kpl.	1517183	2,3,4,6.	1538147	17,18,19,21.
Air-cyl. cpl. / luftcylinder kpl.	1517185	1,6.	1537333	16,21.
Top central bar cpl. / övre c-stång kpl.	1518164	5,6,7x2,8,11,13.	1538170	13,20,21,22,23,24,25,26.
Lower central bar cpl. / nedre c-stång kpl.	1518165	13x2,29,32,36.	1518165	13x2,29,32,36.
Box packing kit / Boxpackningssats	1518166	13x2,29,30,31,32.	1518166	13x2,29,30,31,32.
Piston kit cpl. / kolv kpl.	1518167	13,32,34.	1518167	13,32,34.
Pump tube cpl. / pumprör kpl.	1518168	32,33.	1518168	32,33.
Foot valve cpl. / bottenventil kpl.	1117313	35.	1117313	35.
Extension tube / sugrör	1217322	--	1217322	--
Air filter kit / luftfiltersats	1518128	15.	1538151	28.
Bung adapter / fatadapter	1117277	--	1117277	--

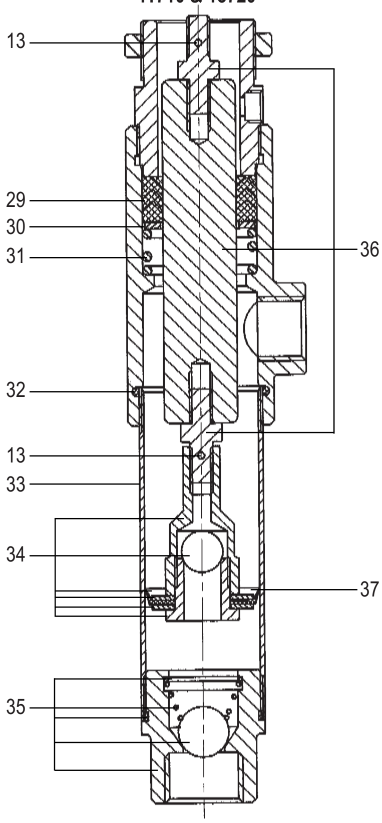
Air motor/luftmotor
11710



Air motor/luftmotor
13720



Pump tube/pumprör
11710 & 13720



Eurolube Equipment AB
Box 36 SE-711 21 Lindesberg Sweden Phone + 46 581 83665 Fax 46 581 40975 email: eurolube@eurolube.com website: www.eurolube.com

Produktsäkerhetsanvisningar

1. Denna serie pumpar 1:1 & 3:1 är konstruerade för pumpning av ett brett spektrum av vätskor. 11740-10 och 11741-10 är avsedda för spolarvätska och glykolblandng.. 11710 och 13720 klarar att pumpa kemikalier som är kompatibla med SS2343, Viton och PTFE tätningar.
2. Kontrollera att alla anslutna komponenter är avsedda för systemets arbetstryck.
3. Använd ej högre lufttryck än nödvändigt för att uppnå god systemfunktion.
4. Före systemet tas i drift bör alla rörledningar provtryckas med min. 1,3 x systemets arbetstryck.
5. Före arbete på pump eller system påbörjas skall tryckluftttillförseln kopplas bort och vätskeledningen tryckavlastas.
6. Kontrollera regelbundet alla komponenter med avseende på skador eller läckage.
7. Stäng av eller koppla alltid bort tryckluften till pumpen över natten och vid drift-uppehåll. Det kan inträffa slangbrott, läckage på systemet och då kan en större volym vätska läcka ut och t.ex hamna i avloppet.

Allmänt

Vätskepumpen består av två sammanbyggda huvuddelar: En luftdriven dubbelverkande kolvmotor och en dubbelverkande vätskedel. Vätskan sugs in i pumpröret genom bottenventilen vid uppåtgående rörelse på kolven. Vätska trycks ut både vid uppåt-gående och nedåtgående rörelse. Förhållandet mellan luftkolvens area och pumpkolvens area anger tryckförhållandet. Om tryckförhållandet är 3:1 är det teoretiska vätsketrycket när pumpen stannat, lika med 3ggr. lufttrycket. Returluften blåses ut och dämpas via en ljuddämpare.

Installation/Drift

1. För bästa resultat rekommenderar vi att filter-regulator används på luftanslutningen.
2. Ta bort skyddsemballage och skyddspluggar från pumpen.
3. Montera fatadapter i därför avsett hål. Ex.vis i fatets eller väggfästets 2"-gänga.
4. Montera pumpen i fatadaptern i önskad riktning och nivå.
5. Montera utloppsledningen.
6. Montera luftanslutningen. Starta pumpen genom att öka lufttrycket sakta och låt pumpen bygga upp vätsketryck.
7. Kontrollera att inga läckor finns på luft och vätskeledningen. Det får inte förekomma något läckage på sugsidan. För att erhålla maximalt vakuum måste alla anslutningar vara helt täta.
8. Öka lufttrycket till lämpligt arbetstryck.

Varning ! Det maximala tillåtna lufttrycket är 10bar överskrid inte denna gräns.
Service: Innan någon serviceåtgärd vidtages på pumpen skall luftanslutningen stängas och vätsketrycket reduceras helt.

Underhåll

1. Vid allt arbete på utrustningen skall tryckluften alltid stängas av. Därefter skall vätske-ledningen avlastas från allt tryck.
2. Töm och gör rent luftfilter från kondenserat vatten och smuts.
3. Kontrollera att det inte finns någon form av läckage i anslutningar, kopplingar eller slangledningar. Kontrollera även slangledningar med avseende på slitage och eventuella skador.
4. Håll alltid utrustningen ren från smuts och främmande föremål. Allt smuts och liknande som kommer ned i fatet kommer att pumpas ut i rörledningssystemet.
5. Vid byte av fat är det viktigt att det inte fastnar föroreningar på pumpröret. Föroreningarna följer med ner i fatet och förorenar oljan.
6. Ha ett uppsamlingskärl till hands vid avlastning eller bortkoppling av rörledning.

Service

1. För din personliga säkerhet skall luftmotorn vara frånkopplad från tryckluftnätet under allt servicearbete. Vid provkörning skall stor försiktighet iakttas.
2. Vid servicearbete på pumpen är det noga med att förhindra uppkomst av repor och skador på tätningar och glidytor. Skydda delarna från stoft och föroreningar. Var noga med att hålla verktyg och arbetsbänk rena. Var mycket försiktig vid montering och demontering av manschetter och O-ringar. Vid minsta tecken på förslitning eller skada i samband med isärtagning resp. återmontering skall de bytas.
3. Rengör och fetta in alla tätnings och glidytor med teflon-fett eller motsvarande. Alla O-ringar och tätningar skall smörjas in före återmontering.
4. Använd varnolen eller liknande vätska vid rengörning av pumpdelar. Om vattenbaserad vätska används måste delarna torkas omedelbart för att förhindra att korrosion uppkommer.

Declaration of conformity

We hereby declare that the models of our pumps in this manual, are manufactured in conformity to the 89/392 EEC rule.

Product safety instructions

1. This pump serie of 1:1 & 3:1 are designed to move a broad spectrum of fluids. 11740-10 & 11741-10 are suitable for Coolants & anti freeze. 11710 & 13720 can move chemicals, who are compatible to AISI 316, Viton & PTFE seals.
2. Check that all components used are suitable for the operating pressure of the system.
3. Do not use higher pressure than required for the satisfactory functioning of the system.
4. Before a system is put into operation it is recommended that the system be pressurized to 1,3 times max. working pressure.
5. Before work is undertaken on the pump the compressed air should be disconnected from the pump and the whole system should then be depressurized.
6. Check all components thorughly for damage and leakage.
7. Ensure that the compressed air is disconnected from the pump and the system is depressurized when system is not in use i.e. overnight or during longer shut down periods as there is always a risk of hoses bursting or pipework leaking etc.

General

The pump is made up of two main parts: A compressed air operated two way piston air motor and a double acting liquid pump. The liquid is sucked into the pump tube via the bottom valve. When the piston moves upwards liquid is forced out of the fluid outlet. The fluid is forced out of the pump when the piston is moving in both directions. The relationship between the air piston and the pump piston determins the ratio of the pump. If the pump ratio is 3:1 the theoretical fluid pressure will be 3 times to the air pressure, when the pump stalls out.
The air is exhausted from the pump via a sound attenuator.

Installation/Operation

1. To achieve long pump life we recommend that filter regulator to be installed prior to the air inlet of the pump.
2. Remove the protective packaging from the pump and also the protective plugs.
3. Fit the 2" pump adaptor firmly on to the barrel, wall bracket or tank connection.
4. Mount the pump into the pump adaptor and lock into position.
5. Fit and secure the outlet hose.
6. Fit and secure the air inlet hose, slowly increase the air pressure letting the pump slowly build up fluid pressure.
7. Ensure there are no leaks either on the air inlet or at the fluid outlet. To obtain maximum vacuum all connections should be sealed and tight.
8. Slowly increase the air pressure to optimum working pressure.

Warning ! The maximum permitted air pressure is 10bar, do not exceed this limit.
Service: Before any servicework is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outled must be depressurized completely.

Maintenance

1. Before any service work is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.
2. Clean the air filter, remove all pollutants including condensed water.
3. Check system for any air or fluid leaks.
4. Always keep the equipment clean and remove foreign objects, ensure no pollutants enter the barrel as these will be pumped into the system.
5. When changing the barrel make sure the pump remains clean (Do not put on to floor otherwise the oil will become polluted).
6. When depressurizing the system or removing the outlet hose from the pump ensure there is a container available to drain the excess oil into.

Service

1. For your personal safety ensure the air is disconnected from the pump, and the fluid discharge is depressurized before any service is carried out. Be cautious when repressurizing the system after any service work is carried out.
2. During service procedures it is important to avoid any scratching or any other damage to gasket or bearings surfaces. Keep tools and benches clean. Be extremely cautious when assembling or dismantling V-packings and O-rings. Exchange all worn or damaged parts no matter how slightly damaged they seem.
3. Clean and grease all gasket, bearing surfaces including O-rings and gaskets with teflon grease when reassembling pump.
4. Try to use paraffin to clean pump parts. If water based cleaners are used, wipe parts clean & dry immediately to avoid corrosion.

Deklaration om överenstämmelse

Vi deklarerar härmed att samtliga pumpar som beskrivs i denna manual är tillverkade i överensstämmelse med EEC direktivet 89/392.

Eurolube Equipment AB

Box 36 SE-711 21 Lindesberg Sweden Phone + 46 581 83665 Fax 46 581 40975 email: eurolube@eurolube.com website: www.eurolube.com